

HI-SCAN™ 10080 EDtS

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА ОБНАРУЖЕНИЯ ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ БАГАЖНЫХ СИСТЕМ



Основные характеристики

- Автоматическое обнаружение взрывчатых веществ
- Анализ Zeff и плотности предметов для эффективного обнаружения при низком проценте ложных срабатываний
- Высокая пропускная способность – до 1800 единиц багажа в час
- Отвечает требованиям Положения комиссии Евросоюза (ЕС) №1448/2006-Стандарта 2
- Анализ предмета в режиме реального времени
- Спроектирована для использования в многоуровневых системах досмотра
- Размер туннеля 107 × 81 см позволяет досматривать габаритный багаж
- Спроектирована для эффективной интеграции в автоматические конвейерные системы и компьютерные сети с маршрутизацией рентгентелевизионных изображений, многоуровневым принятием решений, архивированием
- 5 рентгентелевизионных изображений высокого разрешения исследуемого объекта доступны для оператора

Досмотр предметов, перевозимых в грузовых отсеках самолетов, исторически представляет собой трудную задачу для авиационной индустрии. Сегодня эта задача трансформировалась в требование 100% контроля таких предметов и стала одним из важнейших элементов обеспечения безопасности в авиаперевозках.

Автоматическая система обнаружения взрывчатых веществ **HI-SCAN 10080 EDtS** представляет собой дальнейшее развитие апробированной технологии Smiths Detection. Характеристики данной рентгентелевизионной установки полностью отвечают требованиям, устанавливаемым при требовании 100% досмотра багажа.

Используя последние разработки в этом сегменте, **EDtS** предлагает основные технологические инновации в области генерации излучения, рентгеновских датчиков и автоматической оценки изображения.

Таким образом, **EDtS** может предложить самый высокий уровень обнаружения в своем классе. Современные технические решения использованы при создании блока рентгеновского излучения, подсистемы детектирования, системы автоматической обработки изображений.

Это позволяет **EDtS** демонстрировать высочайшие показатели обнаружения в своем классе. Размеры туннеля 107 x 81 см (ШxВ) позволяют производить досмотр негабаритных предметов, что избавляет от необходимости прибегать к альтернативной технологии досмотра. Максимальная длина досматриваемого объекта – 3.8 метра.

Благодаря низкому проценту ложных срабатываний и скорости конвейера 0,5м/с установка способна обрабатывать до 1800 объектов в час. Скорость конвейера 0,5 м/с кроме того позволяет легко интегрировать **EDtS** в автоматические конвейерные системы и многоуровневые системы досмотра.

Установленная на 1 уровне досмотра установка **EDtS** автоматически досматривает все предметы. При этом те из них, где опасное и запрещенное содержимое обнаружено, перемещаются на следующие уровни досмотра, тогда как все остальные предметы направляются в пункт конечного следования.

Обычная конфигурация многоуровневой системы досмотра заключается в том, что предметы с опасным и запрещенным содержимым, обнаруженным на Уровне 1, автоматически направляются на Уровень 2 для дальнейшего изучения рентгентелевизионных изображений оператором. При необходимости изображения и предмет направляются на Уровень 3.

С повышением уровня безопасности растут затраты времени на анализ предмета и его содержимого. Низкий процент ложных тревог **EDtS** позволяет гибко строить эффективный досмотр на последующих уровнях досмотра в соответствии с планом обеспечения безопасности.

Автоматическое обнаружение угроз с низким процентом ложных тревог при высокой производительности позволяет уменьшить количество сотрудников службы безопасности охраняемого объекта и снизить соответствующие издержки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ HI-SCAN 10080 EDtS

Общие характеристики

Размер тоннеля	1070 (Ш) x 810 (В) мм
Макс. габариты досматриваемого предмета	1060 (Ш) x 800 (В) x 3800 мм
Высота конвейера	800 мм
Скорость конвейера при частоте 50 Гц/60 Гц	0,5 м/с
Ширина установки	2020 мм
Высота установки	2000 мм
Длина установки	3335 мм
Длина защитных туннелей	900 мм (опция), 1400 мм (стандарт)
Вес самой установки	~ 3900 кг
Вес входной части туннеля	~ 500 кг
Вес выходной части туннеля	~ 635 кг
Рабочая зона	1000 мм (в обе стороны)

Автоматическое обнаружение ВВ

Пропускная способность	До 1800 объектов в час (со средней длиной объекта 800 мм)
Расстояние между объектами	Минимум 200 мм

Рентгеновский генератор

Количество генераторов	3
Анодное напряжение	150 кВ ср

Система формирования изображения

Подсистема детектирования	5 Г-образных детекторных линеек
---------------------------	---------------------------------

Дополнительные характеристики

Опции	Удовлетворение других требований к электропитанию и температурным диапазонам возможно по отдельному запросу. Благодаря своей конструкции установка HI-SCAN 10080EDtS легко интегрируется в существующие автоматические конвейерные системы и многоуровневые системы досмотра
-------	--

Эксплуатационные данные

Радиационная безопасность	Соответствует требованиям: СанПин 2.6.1.2523-09 (НРБ-99/2009), СанПин 2.6.1.2612-10 (ОСПОРБ 99/2010). И всем действующим зарубежным законам и нормативам, касающимся устройств, испускающих рентгеновское излучение
Рабочий диапазон	от +5° до +50°С
Температуры хранения	От -15°С до +60°С (без ИБП)
Относительная влажность воздуха	от 10% до 90% (без конденсата)
Электропитание	400 В пер.тока; трехфазное 50 Гц ±3 Гц 8кВА
Класс защиты установки/клавиатуры	IP 54
Периодичность профилактических работ	1 раз в год
Срок службы	10 лет
Гарантийный срок эксплуатации	24 месяца

